

Building Green København – udvidet bæredygtighedsdokument

Dette skema henvender sig til udstillere med fysiske produkter og løsninger inden for den bæredygtige byggebranche.

Dette dokument er inddelt i 2 kategorier der skal svares ind i.

1. Virksomhedsniveau

2. Produktniveau

(for at svare på nedstående så kan det evt. være en fordel at involvere produktionschef, miljø/bæredygtighedschef, CSR/HR chef mv.)

Dokumentet vil blive brugt til at fremvise jeres virksomhed og produkt/service profil grafisk på konferencen og dokumentet, med jeres svar, vil blive tilgængeligt for konferencens deltagere via QR-kode og download.

Generel information

Firmanavn	PhoneAlone ApS
Kontaktperson	Joakim Siefert og Cathrine Scharff
Navnet på produktet/løsningen	PhoneAlone bokse
Kort beskrivelse af produktet/løsningen	PhoneAlone producerer lydisolerede telefon- og mødebokse i flere forskellige størrelser til kontormiljøer. Vores bokse er designet med fokus på god lyddæmpning, akustik, funktionalitet og med omtanke for miljøet for øje, så medarbejdere kan få et roligt sted til koncentration, produktivitet og fortrolige samtaler i behagelige og ansvarligt producerede bokse.

1. Virksomhedsniveau

<p>Er i ISO14001 certificerede? Hvis ja – indsæt link til certifikat. Vis/vedhæft gerne jeres politikker indenfor: Miljø, CSR, Energi, Bæredygtighed, Indkøb</p> <p>Indsæt gerne link til: Code of conduct UN Global compact CSRD rapport (alternativ den frivillige, grønt regnskab, klimaregnskab efter GHG protokollen)</p>	<p>Miljø & ansvar: https://phonealone.dk/ansvarlighed/</p> <p>Code of conduct: https://phonealone.dk/wp-content/uploads/2024/02/Code-of-Conduct-2024.pdf</p>
--	--

2. Produktniveau

2a. Produktion

<p>Hvor i verden bliver jeres produkt/delkomponenter produceret?</p>	<p>I Polen. Vores primære materiale er træbaserede melaminspånplader, som vi indkøber i Polen. Vores leverandører oplyser, at råtræet til spånpladerne primært stammer fra bæredygtigt skovbrug i Europa, herunder Tyskland, Østrig, Polen og Skandinavien, samt fra genanvendt træ. Leverandørerne er certificerede under FSC og PEFC, hvilket sikrer ansvarlig skovdrift og bæredygtig materialeanvendelse.</p>
<p>Er hele eller dele af jeres råvarer/komponenter genbrugt/overskudsmateriale fra andres produktion/aktiviteter? Ved dele af: hvor stor en andel er genbrugs- eller overskudsmaterialer</p>	<p>Noget af materialet kommer delvist fra genbrug, f.eks. isoleringsskum (bitmat), vores glas på boksene er af 29% genbrug. Et andet eksempel er papiret, der bruges til kartoner til emballage, som også stammer fra genbrug.</p>
<p>Producere i med vedvarende energi? Har i selv produktion af VE eller køber I kreditter?</p>	<p>Nej.</p>
<p>Er der elektriske eller elektroniske komponenter i jeres produkt? Og hvor de produceret?</p>	<p>Ja, den endelige elektronik pakke er produceret i Polen men der forekommer komponenter i boksen som er produceret i flere forskellige asiatiske lande.</p>
<p>Biodiversitet - hvordan håndtere i biodiversitet på og omkring jeres produktions site(s)?</p>	<p>Det håndtere vi ikke.</p>
<p>Emballage - hvilken type af emballage bliver jeres produkt pakket i? og hvilke mængder? Fx vægt emballage kontra produkt vægt</p>	<p>Vi bruger materialer til emballering af produkter, som er relevante for transportens sikkerhed. Mængden af materialer varierer afhængigt af boksens størrelse:</p> <p>Telefonboks og klikboks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Melaminspånplade - 46 kg. • Bølgepap - 10 kg. • Polyethylen-skum - 0,9 kg. • Polystyren - 0,7 kg. • Polyester - 0,3 kg. <p>1 x Træpalle - 50 kg. (gennemsnit) Hele telefonboks/klikboks - ca. 330 kg. (uden palle) Forhold mellem emballagemasse og kabinemasse - 18% (58 kg. / 330 kg. x 100 %)</p> <p>Arbejdsboks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Melaminspånplade - 56 kg.

- Bølgepap - 16 kg.
 - Polyethylen-skum - 1,4 kg.
 - Polystyren - 1,0 kg.
 - Polyester - 0,4 kg.
- 1 x Træpalle - 55 kg. (gennemsnit)
 Hele arbejdsboksen - 345 kg. (uden palle)
 Forhold mellem emballagemasse og kabinemasse - 22% (75 kg. / 345 kg. x 100 %)

Dobbeltboks:

- Melaminspånplade - 53 kg.
 - Bølgepap - 16 kg.
 - Polyethylen-skum - 1,4 kg.
 - Polystyren - 1,0 kg.
 - Polyester - 0,4 kg.
- Træpalle - 55 kg. (gennemsnit)
 Hele dobbeltboksen - 403 kg. (uden palle)
 Forhold mellem emballagemasse og kabinemasse - 18% (72 kg. / 403 kg. x 100 %)

Mødeboks:

- Melaminspånplade - 61 kg.
 - Bølgepap - 19 kg.
 - Polyethylen-skum - 1,5 kg.
 - Polystyren - 1,0 kg.
 - Polyester - 0,4 kg.
- Træpalle - 70 kg. (gennemsnit)
 Hele mødeboksen - 450 kg. (uden palle)
 Forhold mellem emballagemasse og kabinemasse - 18% (83 kg. / 450 kg. x 100 %)

I øjeblikket er vi i gang med at redesigne vores emballagesystem, så vi markant kan reducere brugen af melamin-spånplader og polystyren. Da bølgepap er langt nemmere at genanvende, fokuserer vi på at have dette som hovedmateriale.

De estimerede mængder efter ændringen ser derfor således ud:

Telefonboks og klikboks:

- Melaminspånplade - 32 kg. (↓ 32%)
- Bølgepap - 14 kg. (↑ 40%)
- Polyethylen-skum - 0,9 kg. (uændret)
- Polystyren - 0,2 kg. (↓ 72%)
- Polyester - 0,3 kg. (uændret)

Arbejdsboks:

- Melaminspånplade - 33 kg. (↓ 40%)

	<ul style="list-style-type: none"> • Bølgepap - 23 kg. (↑ 44%) • Polyethylen-skum - 1,4 kg. (uændret) • Polystyren - 0,2 kg. (↓ 72%) • Polyester - 0,4 kg. (uændret) <p>Dobbeltboks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Melaminspånplade - 33 kg. (↓ 38%) • Bølgepap - 23 kg. (↑ 44%) • Polyethylen-skum - 1,4 kg. (uændret) • Polystyren - 0,2 kg. (↓ 72%) • Polyester - 0,4 kg. (uændret) <p>Mødeboks:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Melamin-spånplade - 41 kg. (↓ 33%) • Bølgepap - 27 kg. (↑ 42%) • Polyethylenskum - 1,5 kg. (uændret) • Polystyren - 0,2 kg. (↓ 72%) • Polyester - 0,4 kg. (uændret)
<p>Hvor meget spild har I, i jeres produktion? Hvordan opgør i det? - % af produktion, mængde, ..</p>	<p>Det vurderes, at der kun opstår meget lidt spild i produktionen, når man ser på hele materialeflowet. Boksene er også designet og bygget på en måde, der minimerer spild. Materialerne bestilles i former og størrelser, der er nøje udvalgt, så mængden af affald bliver så lille som muligt. Klargøring af dele eller forberedelse af dele til samling af underkomponenter udføres i hånden, hvilket giver mere fleksibilitet og bedre kontrol med materialeforbruget. Når det gælder plader, ligger spildet på omkring 5 % (hver udskæringsplan er optimeret, så spildet holdes på et minimum). For lydisoleringsmaterialer er spildet ca. 5 % for filt og 7 % for bitmat. Mange andre dele og beslag bestilles som færdige komponenter, og dér er der slet intet spild. Derudover begynder vi først produktion af bokse når de bliver bestilt fra kunden.</p>
<p>Hvad gør i med spild eller overskudsmaterialer fra jeres produktion og aktiviteter? Fx overskudsvarme til fjernvarme, madspild fra kantine til biogas eller arbejdstøj til ny tekstil)</p>	<p>Først og fremmest prøver vi at genbruge det internt til forskellige formål - f.eks. til at bygge ekstra produktionsudstyr eller til test i forskning og udvikling. Normalt bliver alt affald gjort klar til afhentning af et affaldshåndteringsfirma. Papiraffald bliver samlet ind af en virksomhed, der producerer emballagematerialer.</p>
<p>Har i aftageraftaler om jeres spild? Hvem kommer og henter det og hvordan forarbejdes det?</p>	<p>Der er en aftale med affaldshåndteringsfirmaet SKIP. Ifølge aftalen henter SKIP løbende affaldet. Af deres erklæring fremgår det desuden, at affaldet bliver sendt videre til virksomheden Batpol (lokalt i</p>

BUILDING GREEN

	Poznań, Polen) og derefter behandlet i R5-processen.
Øvrig relevant input til besvarelse?	Vi arbejder hele tiden på at forbedre produktionsprocessen, så man kan sige, at vi har en løbende "test-forbedrings"-proces. Vi gør hele tiden en indsats for at optimere os og for i fremtiden at kunne sige med stolthed, at vi sandsynligvis laver de mest ansvarligt producerede telefonbokse på markedet med det laveste CO2-udslip, det er i hvert fald vores mål vi sigter og arbejder mod.
2b. Ressourcer – Råvarer, affald, restfraktioner, rest emballage, intake – output, mv. (I skal tænke i hele jeres værdikæde, både op og nedstrøms)	
Hvor sourcer i jeres råvarer, komponenter mv? DK/Norden/EU/BRICS/?	EU.
Hvilke muligheder er der for jeres produkt ved endt levetid? Og hvordan håndtere I det? (fx take-back ordninger, leasingsmodeller, produkt som service eller ender produktet fx til nedknusning eller afbrænding?)	<p>Vores bokse er designet, så de nemt kan skilles ad, og hver enkelt del kan udskiftes. Vi arbejder også på at holde selve hovedkonstruktionen den samme gennem årene. På den måde kan boksen få et nyt liv, når dele udskiftes efter behov. Derudover er materialerne tænkt, så de kan skilles ad til genanvendelse - lagene er gennemtænkt, så vi undgår faste blandinger af komponenter, hvilket er vigtigt i forhold til genbrugsprocessen. Stort set alle dele af boksen kan genanvendes igen efter brug.</p> <p>Flere elementer i vores bokse kan genbruges i nye produkter herunder træpaneler (kan genbruges eller omdannes til nye træbaserede produkter), metaldele (kan smeltes om), glas (kan genbruges eller smeltes om), og PET-plast (anvendt i tekstiler og er 100% genanvendeligt).</p> <p>Det er også muligt at lease vores bokse, men langt de fleste vælger at købe den - fordi vores prisskilt på boksene hænger sammen med den gode kvalitet. Vores fokus lige nu er primært på genanvendelse og cirkulær økonomi frem for biologisk nedbrydning.</p>

BUILDING GREEN

<p>Hvor ender jeres affald fra jeres produktion?</p> <p>(Det er den ultimative slut destination hvor affaldet håndteres der skal svares på – ikke hvor I overdrager til næste led i værdikæden, som i dette tilfælde er leverandøren af affaldshåndterings servicen, men hvor ender affaldet i sidste ende? Dvs. ledninger kan fx ende i Pakistan hvor PVC'en afbrændes og kobberet sendes retur som råvarer)</p>	<p>Vores affald bliver indsamlet af SKIP (et professionelt affalds firma, der opererer lokalt i Storpolen) og derefter sendt videre til behandling i R5-processen. R5-processen handler om genindvinding eller genbrug af uorganiske materialer, som ikke er metaller eller kemiske forbindelser – for eksempel forurenede jord, plastemballage, byggematerialer eller mineaffald. Processen omfatter forskellige aktiviteter, der gør råmaterialerne klar til at blive brugt i andre sammenhænge. Jordarbejde, hvor uønskede materialer fjernes fra jordmasser, kan være en del af det.</p> <p>De råmaterialer, der kommer ud af R5-processerne, bruges i blandt andet byggeri, vejbygning, minedrift og råstofudvinding. De bliver til halvfabrikata og produkter, der kan fungere som fyld i grøfter og udgravninger, stabilisatorer, hærdere, isoleringsmaterialer eller tilsætninger til bitumenblandinger.</p>
<p>Er der risici for børnearbejde/slavearbejde/ tvangsarbejde i jeres værdikæde (både op og nedstrøms), og hvordan identificere i det? – hvis ja, hvordan håndtere i dette?</p>	<p>Nej.</p>
<p>Hvordan håndteres miljø og klima påvirkninger i værdikæden? Er der risiko for jord-/luft-/grundvand-/ferskvandspåvirkninger i jeres værdikæde?</p>	<p>Der er ingen risiko for sådan en forurening, fordi vi bruger materialer, der ikke er giftige, og de fleste af dem kan genanvendes 100 %, og vi gør en stor indsats og dyd i at bruge så meget genanvendt materiale som muligt i vores bokse.</p>
<p>Hvordan styrer i underleverandører? Politikker, kontrol, audit mv?</p>	<p>Vi laver jævnligt interne kontroller for at optimere transportveje, materiale flow og affaldshåndtering. Konklusionerne samles internt, og løsninger bliver derefter sat i gang.</p>
<p>Øvrig relevant input til besvarelse?</p>	<p>Nej.</p>
<p>2c. Logistik og Transport</p>	

BUILDING GREEN

<p>Hvor langt transportere i jeres indkomne råvarer/komponenter?</p> <p>Og hvordan? (Lastbil, tog, fly – fossil, brint eller el?)</p>	<p>900 km.</p> <p>Lastbil, fossil.</p>
<p>Hvor langt transporteres jeres produkter typisk?</p> <p>Og hvordan? (Lastbil, tog, fly – fossil, brint eller el?)</p>	<p>900 km.</p> <p>Lastbil, fossil.</p>
<p>Hvor langt transporters affald/spild til slut destination?</p> <p>Og hvordan? (Lastbil, tog, fly – fossil, brint eller el?)</p>	<p>Vores samarbejdspartner MTAB som vi også bruger til logistik, transport og montering af bokse håndterer affaldet. Derefter kommer virksomheden Marius Petersen og afhenter det sorterede affald og derefter står de for at bortskaffe det.</p> <p>Det bliver transporteret via lastbil, fossil.</p>
<p>Hvordan håndterer I returneringer? Bliver de genbrugt hele eller dele</p>	<p>Returneringer bliver solgt videre til forhandlere der sælger brugt inventar eller vi finder selv potentielle kunder som er interesseret i brugt inventar til billigere priser.</p> <p>Hvis vi kan genbruge materialer efterlever vi dette, men alle vores bokse har en lang levetid og bruges i mange år.</p>
<p>Øvrig relevant input til besvarelse?</p>	<p>Nej.</p>

BUILDING GREEN

Dokumentation for miljø og klimapåvirkning

Fremvis gerne link til:

LCA efter ISO14040/14044 inkl. kritisk review/panel review:

På flere af vores produkter er LCA netop ved at blive udregnet af et uafhængigt miljøkonsulentfirma (Nordic Sustainability) efter ISO14040/14044 standarderne. Vi har ikke nået at have disse beregninger klar til deadline for indsendelse af dette dokument d. 1. oktober, men vi vil medtage beregningerne til Building Green messen d. 29. – 30. oktober. Vi har fået udarbejdet disse LCA'er på flere af vores produkter for at belyse vores CO2-udslip så gennemsigtigt som muligt. Vores fremtidige mål er hele tiden at forsøge og nedbringe vores CO2-udslip samt bruge så meget genanvendt materiale som muligt.

Produkt evaluering og information

Fremvis gerne link til:

Ny CE-mærkning efter opdateret byggevareforordning

Vi arbejder pt. for at få CE-mærkning for vores produkter

Social LCA efter FNs guide

Cradle To Cradle (C2C)

Digital produkt pas (DPP)

Environmental Product Declaration (EPD)

Product Environmental Footprint (PEF)

Forest Stewardship Council (FSC)

Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC)

Svanemærket

EU Ecolabel (blomsten)

Andet relevant

Fremtidsvision for jeres produkt/løsning:

Hvordan øger I bæredygtigheden?
 Reducerer udledningen?
 Støtter biodiversiteten bedre?
 Øger livskvalitet i jeres værdikæde?

Om 5 år?
 Om 10 år?

I den nærmeste fremtid vil vi indføre et værktøjsfrit system til samling af boksene, som får betydning på flere områder:

- Mindre brug af emballagematerialer, fordi der ikke længere er behov for at pakke "skruer og bolte" til samling.
- Færre materialer, der skal bortskaffes, når boksen har afsluttet sin første livscyklus.

For at reducere udledninger arbejder vi hele tiden på at finde bedre materialevalg - både til produktion og transport. Allerede nu kan vi se, at valget af spånplade som hovedmateriale i konstruktionen har været fornuftigt. Derfor ser vi også et voksende potentiale i lignende træbaserede plader, som klarer sig endnu bedre, når man ser på miljøpåvirkningen.

BUILDING GREEN

Kilder:

Skemaet her er udviklet i samarbejde med eksperter i byggebranchen, med afsæt i bl.a. Markedsføringsloven, Vejledning fra forbrugerombudsmanden, Green Claims direktivet, DDD – due diligence i værdikæden, Byggevareforordningen (CE mærket), FNs vejledning om social LCA, Jysk/IKEA sagen og EMF vol 1